

FAITES VOUS-MÊME **UN WAGON À LAIT** **EN H0**

Si les fabricants, artisans ou industriels, nous régalent de wagons anciens, on peut aussi choisir d'en construire, pour apporter une touche d'originalité à notre parc, ou simplement pour le plaisir du travail méticuleux.

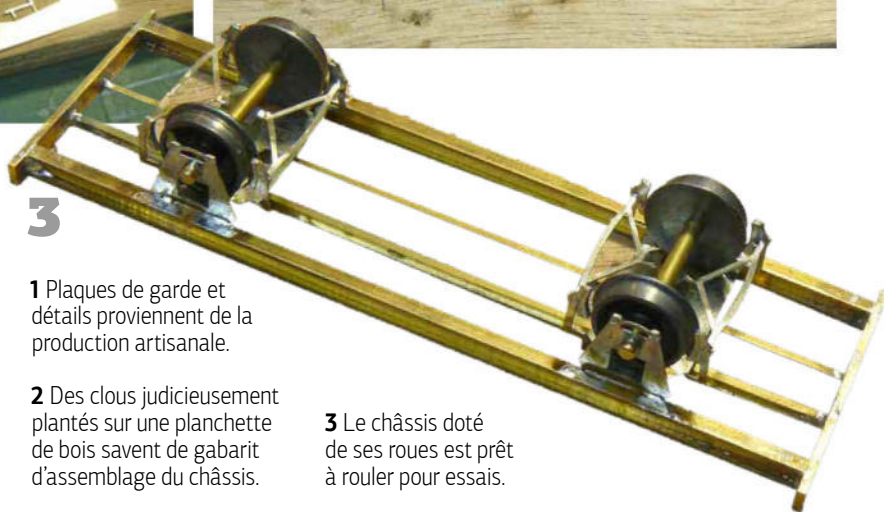
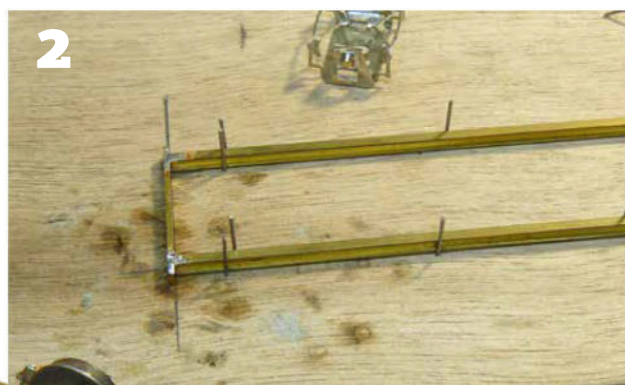
Texte et photos : Christophe Deblaère

UN NOUVEAU WAGON ORIGINAL EST MANOEUVRÉ
APRÈS CHARGEMENT POUR INTÉGRER LE TRAIN DE DESSERTE.



MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- PLAQUES DE GARDE (MAKETTE, AMF87 OU HAXO MODÈLE)
- ESSIEUX À ROUES DE 11,5 MM DE DIAMÈTRE ENVIRON (REE...).
- PROFILÉ LAITON EN H DE 3 X 2 MM
- PROFILÉ LAITON PLAT DE 3 X 1,5 MM
- PROFILÉ LAITON EN Z DE 1 X 1 MM
- TAMPONS OCEM (AMF87 OU HAXO MODÈLE)
- RESSORTS DE SUSPENSION/BOÎTES D'ESSIEUX (AMF87 OU HAXO MODÈLE)
- CYLINDRE DE FREIN ET TRIPLE VALVE (AMF87 OU HAXO MODÈLE)
- TUBE DE MÉDICAMENTS DE 26 X 42 MM
- TUBE DE 9 OU 10 MM DE DIAMÈTRE
- CARTE PLASTIQUE DE 0,25 ET 0,5 MM D'ÉPAISSEUR
- GRILLAGE FIN (DECAPOD OU AMF87 PAR EXEMPLE)
- BOÎTIERS D'ATTELAGE (SYMOBA, ROCO...)
- PLANCHE DE MARQUAGES HAXO MODÈLE OU AMF87
- APPRÊT, PEINTURE BLANCHE ET NOIRE, VERNIS SATINÉ



Très inspiré par le modèle de l'ami Etat, sur le forum de LR Presse, j'ai décidé moi aussi de m'intéresser à ce charmant wagon à lait. Il est d'inspiration assez libre, il en a existé plusieurs modèles, bâtis sur des châssis différents. Plutôt qu'une réalisation pas à pas, il s'agit de donner ici des grandes lignes et quelques idées. Je ne peux entamer cette construction sans citer les deux très beaux modèles reproduits en kit par Haxo Modèle, mais on ne joue pas dans la même cour!

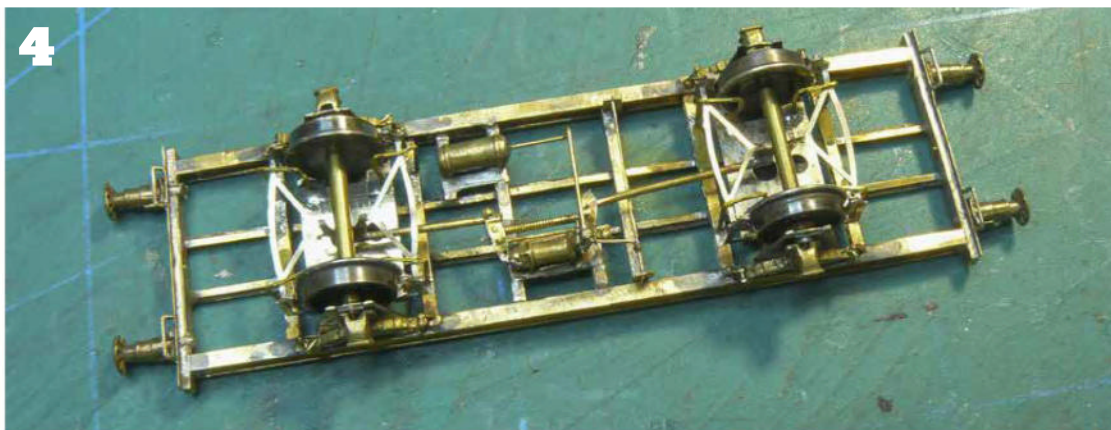
Un châssis lourd

J'ai choisi de construire le châssis en laiton afin de donner du poids au wagon. Il peut parfaitement être en plastique, mais dans ce cas, il faudra lester la citerne, par exemple. L'autre solution, encore plus simple, consiste à utiliser un châssis de type OCEM 29, OCEM 19 issu d'un wagon REE ou L.S. Models ou encore plus ancien : un vieux châssis de wagon Jouef. Des châssis d'autres marques sont sans doute aussi utilisables. Je le

répète : je fais dans le plausible, pas dans la reproduction absolue de l'existant! Des supports d'essieux avec plaques de garde existaient chez Makette (**photo 1**), on en trouve aujourd'hui chez AMF87 et Haxo Modèle. C'est très pratique, tout est d'équerre, le roulement sera parfait, et il y a même les sabots de frein.

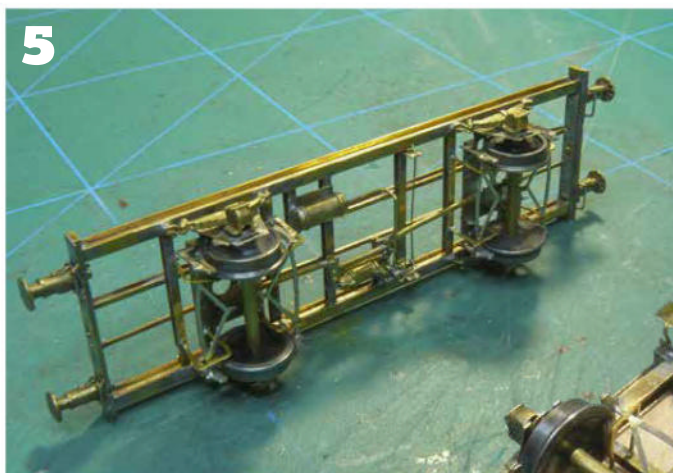
Pour assembler le châssis, je me suis confectionné un gabarit fait d'une planchette équipée de clous qui permet de maintenir les différents profilés (**photo 2**), et autorise accessoirement la reproduction de ce type

de châssis plusieurs fois. En gros, vous créez un cadre de 23 x 91 mm de dimensions intérieures. Attention, les supports d'essieux doivent pouvoir passer entre les longerons. C'est ce qui a déterminé la largeur utilisée. Les longerons sont des H de 3 x 2 mm, et les traverses de tamponnement sont en plat de 3 x 1,5 mm. Une fois les profilés en Z de 1 x 1 longitudinaux soudés, vous pouvez souder vos supports d'essieux à la bonne distance des bords tout en vous assurant d'avoir le bon empattement (**photo 3**). Attention, à cet instant, il faut souder les supports d'essieux ►►



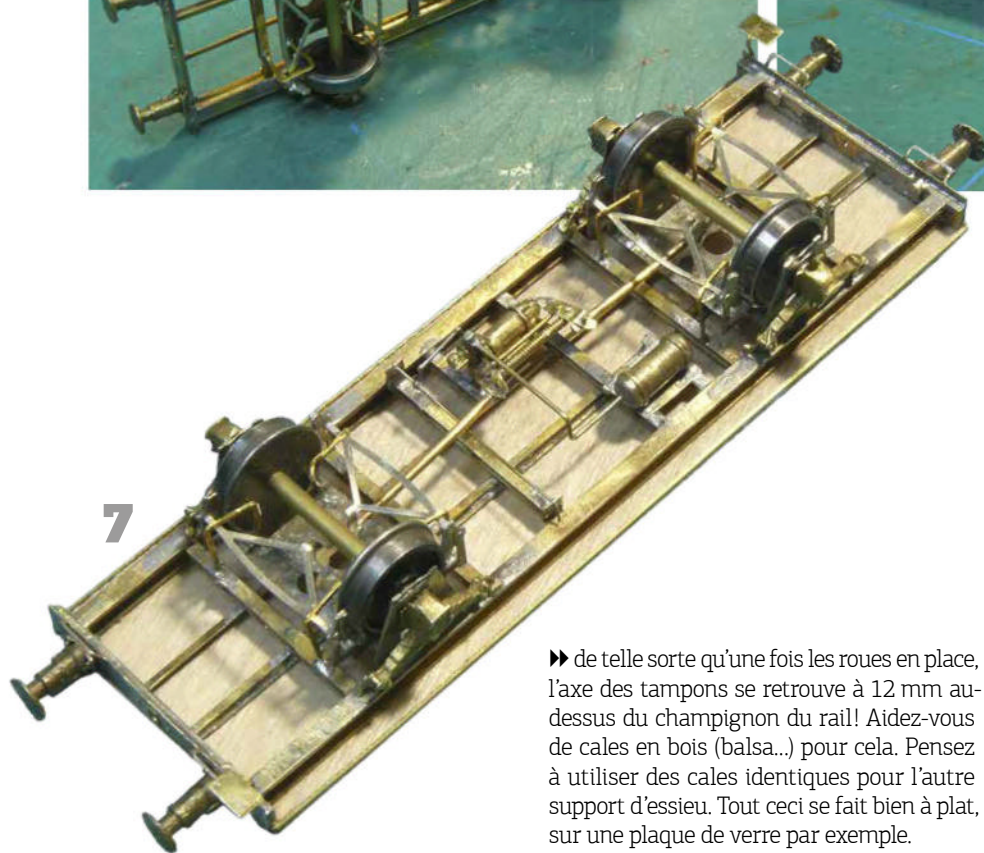
4 Les organes de frein sont évoqués.

5 Le châssis est terminé, il n'attend plus que ses boîtiers d'attelage.



6 Un plancher de bois rainuré recouvre le châssis.

7 Le long des bords du plancher, des profilés métalliques.



► de telle sorte qu'une fois les roues en place, l'axe des tampons se retrouve à 12 mm au-dessus du champignon du rail! Aidez-vous de cales en bois (balsa...) pour cela. Pensez à utiliser des cales identiques pour l'autre support d'essieu. Tout ceci se fait bien à plat, sur une plaque de verre par exemple.

Un essai avant d'aller plus loin

Faites un essai de roulement de suite, histoire d'avoir l'assurance qu'il n'y a aucun frottement lié à un mauvais parallélisme, par exemple, et mesurez la hauteur à chaque

extrémité, afin de ne pas avoir un wagon de guingois. Il est temps de souder les décors de traverses bien centrées, puis de percer pour souder des tampons OCEM (**photo 4**). Soudez ensuite les traverses au nombre de six. Soudez en place boîtes d'essieux et ressorts de suspension. Continuez le détaillage du châssis aussi loin que vous le voulez : triple valve, réservoir d'air, balanciers, ressorts, tubulures (photos 4 et 5) Si vous êtes courageux, vous pouvez ajouter des renforts, des goussets... Vous verrez, c'est facile et on y prend goût. N'oubliez pas les marchepieds à chaque extrémité. Le plancher est en bois : feuille de contreplaqué gravée et collée en place (**photo 6**). J'ai fixé deux profilés en L sur les bords les plus longs pour faire joli et masquer les éventuelles irrégularités de découpe (**photo 7**). Voilà, vous êtes en possession d'un châssis qui roule lourd, et pas trop vilain, le tout pour quelques euros



8 Pour constituer la citerne, un vieux tube de médicaments fait l'affaire.



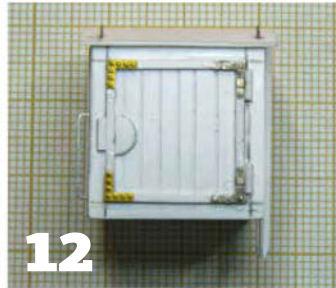
9 Après collage, les extrémités sont mises en forme.



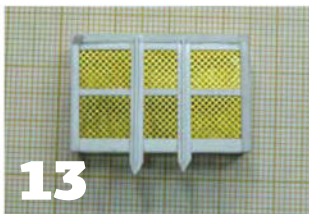
10 Dossier côté citerne du coffre plein.



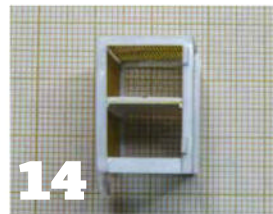
11 Dossier côté tamponnement, avec les mains montoires.



12 Flanc du coffre plein, l'autre flanc étant symétrique.



13 Côté citerne du coffre grillagé.



14 Vue de côté du coffre grillagé, avec son plancher intermédiaire.



15



16

15 La citerne, munie de ses détails.

16 Vue d'une extrémité de la citerne.

La superstructure

Passons au chargement : une citerne et deux coffres, l'un plein, isotherme, l'autre grillagé pour les produits moins fragiles. La citerne est fabriquée à partir d'un tube de médicaments de 26 x 42 mm. Découpez grossièrement de quoi boucher les extrémités

(photo 9). Plus ce sera épais, plus vous pourrez reproduire le bombé caractéristique d'une citerne. Fignolez le tout à grand renfort de meulage et de ponçage. Habillez votre citerne avec un cerclage à chaque extrémité, deux L de 1 x 1 ou un T sur les côtés et bien dans l'axe. Confectionnez les berceaux de la citerne sans oublier une petite plaque de 10 x 7 mm qui servira de support aux divers marquages. Façonnez le dôme avec un tube de 9 ou 10 mm, lui aussi bouché à une extrémité.

Passer à la fabrication des coffres en vous basant sur les quelques photos de cet article. En gros, une fois la citerne centrée sur le châssis, vous pourrez faire un coffre plein de 20 x 29 mm avec une hauteur maximale de 23 mm (photos 10 à 12) et un coffre grillagé de 14 ou 15 x 29 mm, d'une hauteur de 20 mm (photo 13). Ce dernier est facile à faire : il suffit de venir coller (cyanoacrylate avec parcimonie), du L en plastique autour d'un fin grillage (Decapod ou AMF87 par exemple). Ne collez pas en place les portes, elles seront mises en place après peinture. Il y a, de plus, une étagère à mi-hauteur du coffre (photo 14).

Des détails

Des anneaux de levage, des rambardes faites en fil de 0,4 mm ou de récupération, quelques équerres décoratives achèvent l'ensemble. Figurez également les systèmes de fermeture des portes des coffres. C'est, certes, petit mais cela amène du relief et du détail. Habillez la citerne avec une plateforme (rondelle posée sur des supports en plastique) une échelle et une rambarde (d'un seul côté), des porte-étiquettes sur les petites plaques (photo 15). Figurez le système de fermeture du dôme en vous ►►



VOICI UN WAGON TOUT À FAIT PLAUSIBLE, PRÊT À ENTRER DANS LA COMPOSITION D'UN TRAIN DU RÉGIME ACCÉLÉRÉ.

» inspirant de celui d'une citerne existante (articulation en Y sur le dessus). N'oubliez pas de confectionner les deux portes du coffre grillagé (**photo 19**) et collez-le en place à une extrémité (**photo 20**). Des photos valant mieux qu'un long discours, inspirez-vous du modèle que j'ai construit.

Finitions et en route !

J'ai sablé mon châssis, puis appliqué une couche d'apprêt. Peinture en noir du châssis en ayant pris soin de masquer le plancher. Puis peinture en blanc des coffres et de la citerne, puis collage en place des éléments. Collez les portes à la fin. Ajoutez également des porte-lanternes sur chacun des coffres. Les marquages proviennent de restes de planche Colorado, AMF87 et Haxo Modèle. N'oubliez pas d'appliquer une couche de vernis brillant avant leur pose. Puis une fois l'ensemble bien sec, pulvérisation de vernis satiné ou mat et patine, ce genre de wagon ne devant rester d'un blanc immaculé que le temps de la photo de sortie d'usine ! ■



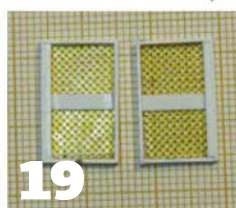
17



18

17 Vue latérale de la citerne.

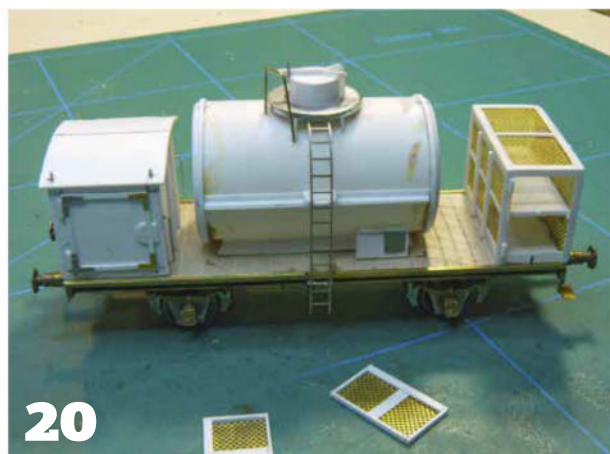
18 Vue de l'autre extrémité de la citerne.



19

19 Gros plan sur les portes grillagées.

20 Avant passage en cabine de peinture, le wagon sera soigneusement dégraissé.



20