



Une cale de contrôle NEM 362

La cale de contrôle est prête à l'emploi, avec le doigt et la cale de centrage.



On peut fabriquer facilement ce petit outil de contrôle de boîtier NEM en empilant des segments de carte plastique de 0,5, 1 et 2 mm d'épaisseur selon le plan. Ils seront collés en place avec peu de colle ou, mieux encore, par infiltration de MEK (méthyléthylcétone). Les cotes étant ajustées par ponçage après prise complète de la colle, on pourra augmenter très légèrement la taille des segments lors de la coupe. S'agissant d'un outil de contrôle, une bonne précision est indispensable. Le segment supérieur, de 1 mm d'épaisseur, présente un doigt de 3 mm de largeur et 7 mm de longueur destiné à entrer dans le boîtier en se calant exactement sous son bord supérieur, c'est-à-dire à 8,5 mm du plan des rails. A la face inférieure, une cale de 1 mm d'épaisseur et 16 mm de largeur permet de centrer le contrôleur sur les rails.

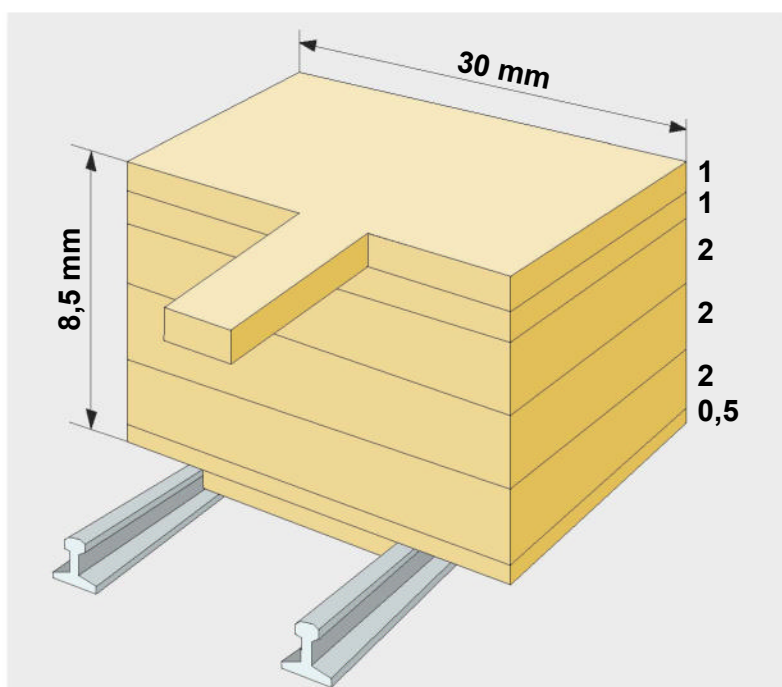
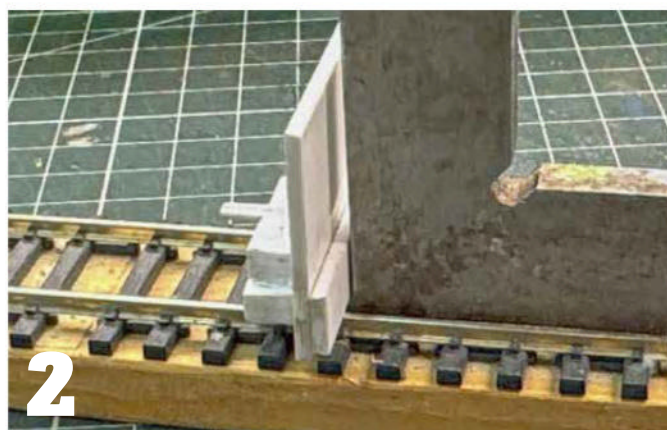
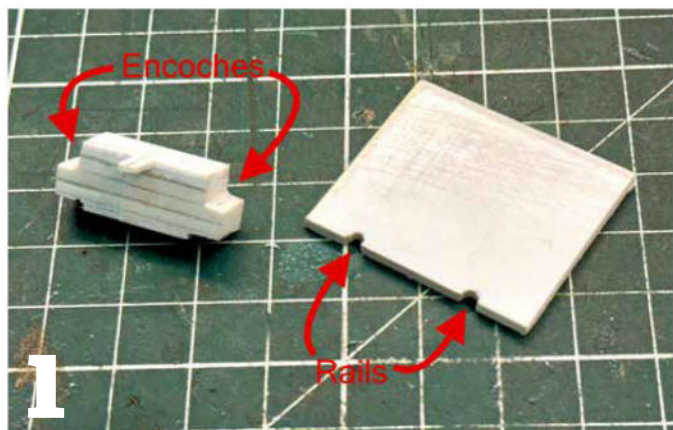


Figure 1.
Dessin de la cale de contrôle.



Afin de faciliter la mesure de la cote "e" de la norme NEM 362 (voir p. 48), nous allons ajouter une plaque d'appui verticale en carte de 2 mm, encochée à l'écartement HO sur son bord inférieur. En outre, deux encoches de 3 mm de largeur sont indispensables sur le haut de la cale, afin de ménager le passage des marchepieds rencontrés sur certains matériels.

La plaque verticale est ensuite collée contre la cale. Un renfort est collé sur son bord inférieur en appui sur les rails afin d'assurer une parfaite orthogonalité.



Voilà notre petit outil de contrôle terminé, bien stable sur la voie.



On peut dès lors vérifier que le boîtier de ce wagon-tombereau Roco est à la bonne hauteur. Le doigt s'enfile sans effort dans le boîtier, affleurant son bord supérieur.



En revanche, le boîtier est placé légèrement trop en avant : les tampons devraient toucher la plaque verticale située à 75 mm du bord antérieur du boîtier.



Pour cette voiture DEV d'origine REE, on s'aperçoit que le boîtier est placé trop bas : le doigt ne peut pas entrer. L'erreur est d'environ 1 mm.

Mais le boîtier se trouve bien situé longitudinalement : la plaque verticale affleure le tampon et le soufflet. Notez que j'ai dû forcer l'entrée du doigt dans le boîtier ce qui le fait légèrement obliquer vers le haut : nous avons là de possibles problèmes à l'exploitation.

