

Des marchepieds réalistes

POUR VOS COUVERTS

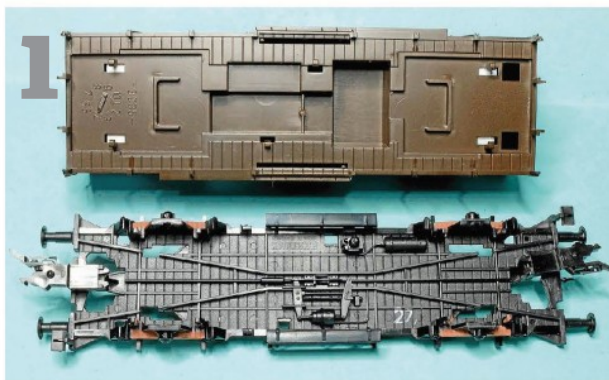


Grâce à ses nouveaux marchepieds, ce couvert G4 bénéficie d'une allure plus réaliste et d'une meilleure ergonomie, que les agents Preiser apprécient à coup sûr.

Les wagons couverts Fleischmann G4 (voir Bon Plan dans LR 925) ont de réelles qualités (gravure, roulage, portes ouvrantes), mais les marchepieds sont très épais et peu conformes car trop resserrés sous le châssis. Ils devraient déborder des faces de la caisse. Voyons comment y remédier. ■

Les fournitures nécessaires

- Drille à main et foret de 0,5 mm
- Plaques de maillechort (ou laiton) de 28 x 3,4 mm (ép. 0,5)
- Rond de laiton de 0,5 mm de diam.
- Colle époxy bi-composant
- Peinture noire (ou produit de brunissage)



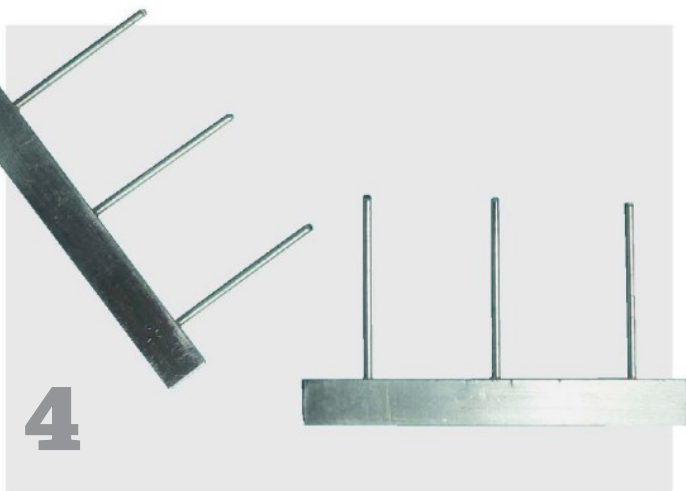
Ôter les essieux et démonter la caisse en dé-clipsant les tenons visibles sous le châssis. Ne pas forcer, agir avec mesure. Commencer par une extrémité et progresser vers l'autre. Déboîter progressivement le châssis qui montre une certaine souplesse. Attention aux mains-montoirs et petits marchepieds d'angles, moulés avec le châssis.



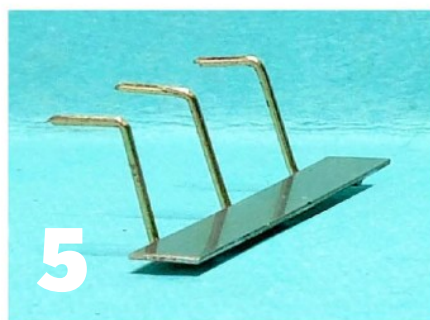
Supprimer les marchepieds malvenus de moulage car trop resserrés. Limer les éventuelles bavures résiduelles contre les longerons. Le châssis comporte des inscriptions qu'il serait dommage d'abîmer.



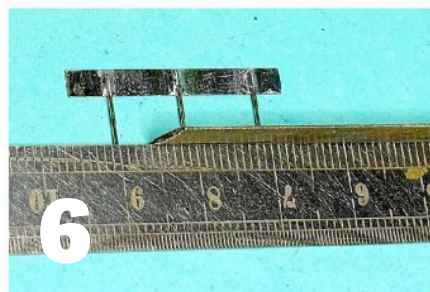
Les trois trous de fixation de nos marchepieds sont positionnés au dessus des marquages, au ras des longerons, pour déboucher dans le plan supérieur du châssis (l'un au milieu du segment, les autres à 1 mm des extrémités). D'abord pointés avec une épingle, ils sont percés à Ø 0,5 mm.



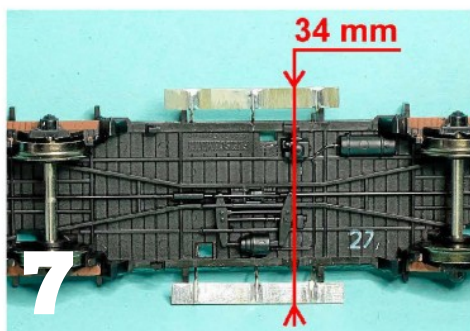
Dans une chute de maillechort (préféré au laiton, car plus rigide) tailler deux pièces de 28 x 3,4 mm. Souder sur celles-ci trois ronds en laiton de 0,45 mm de diamètre, dont l'espacement correspond à celui des trous percés précédemment. La position des éléments à souder est ajustée sur un papier millimétré.



La mise en forme des ferrures nécessite deux plis. Le premier au ras de la « planche », le second en sens inverse à une distance de 6 mm. Au-delà de ce pli, il suffit de laisser une longueur de 3 mm.



Une astuce pour des plis nets et bien alignés : inciser légèrement la position des plis à la lime couteau en prenant appui sur le bord d'un réglet métallique formant guide.



Poser provisoirement les marchepieds et vérifier (ou ajuster) leur position, bien symétrique, planches bien horizontales. La distance entre les bords extérieurs ne doit pas excéder 34 mm (compatible avec les normes de gabarit du MOROP).

Les marchepieds sont peints avant d'être fixés sur le châssis (lui-même patiné) par quelques points de colle époxy bi-composant rapide. Les marquages sont parfaitement préservés.

