

H0



« ALLEZ MARCEL, ENCORE UNE DOUZAIN
DE BRIQUETTES ET ON FAIT LE CHARBON ! »

LES ORGANES DU DÉPÔT

BRIQUETTES, DE LA RÉALITÉ AU MODÉLISME

Notre tour d'horizon des différents organes du dépôt vapeur nous emmène cette fois en marge du parc à charbon. Nous allons en savoir plus sur les briquettes et comment les reproduire en H0.

Texte et illustrations : Jean-Louis Gamba

Les briquettes sont constituées d'un mélange de résidus industriels, à savoir, des fines (poussières) de charbon et du brai minéral (brai de houille principalement ou bien de pétrole). Une fois compacté en forme de pavé dans des moules, cet agglomérat était utilisé pour la conduite du feu dans toutes sortes de chaudières à charbon, qu'elles soient fixes ou embarquées sur des navires et bien sûr, dans les locomotives à vapeur.

Dans notre domaine, elles servent lors de l'allumage pour leur inflammabilité rapide, appréciées aussi lorsqu'il est nécessaire de demander un vif coup de collier à la machine. On les utilise aussi pour mettre le feu en réserve (faire le talon) lors d'un arrêt prolongé. Le chauffeur en a toujours quelques unes à portée de main afin de faire face à toute éventualité. Le tender en contient une provision, bien empilée ou en vrac, c'est selon... Avant de les mettre au feu, le chauffeur les

LE MATERIEL NECESSAIRE

- PROFILÉ EVERGREEN
RÉFÉRENCE 155 (1,5 X 2,5 MM)
- PEINTURE NOIR TAMIYA XF-1
- MARKER BLANC AK RCM034
- TERRE À DÉCOR NOIR DE CARBONE

casse en trois ou six morceaux grâce au marteau dont il dispose à bord ; puis, avec sa pelle qu'il manie avec dextérité, il les dispose sur la grille du foyer là où cela est nécessaire. Parmi les producteurs historiques, on peut citer (liste non exhaustive) :

- La Compagnie des mines d'Aniche, à Somain (59) dont les briquettes étaient marquées ANICHE BS (BS pour Briqueterie Somain),
- Grand Combe du bassin Houiller d'Alès (30) dont les productions étaient siglées

1: Cette carte postale plus que centenaire montre d'immenses empilements de briquettes dans les emprises du grand dépôt de Châlons-sur-Marne (pas encore Châlons-en-Champagne).

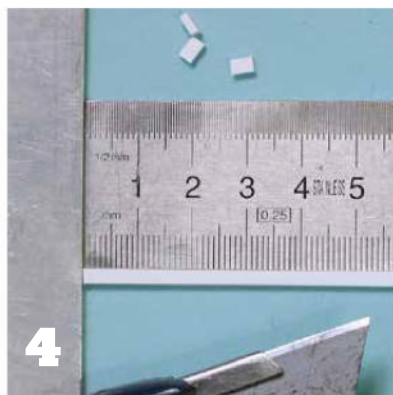
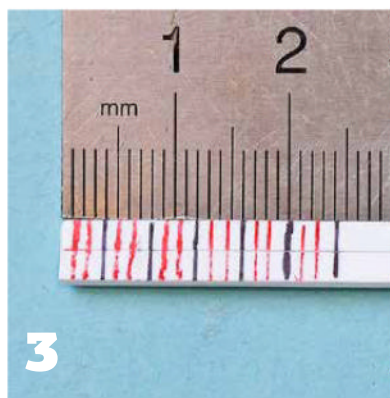
2: Un massicot facilite le tronçonnage du

profilé plastique, lequel doit être parfaitement positionné contre la butée.

3: L'emplacement des rainures est tracé en rouge, les marques noires correspondent à la future coupe. Tracer sur deux profilés en même temps est plus productif.

4: Il est important de bien caler le profilé contre la butée et de pratiquer une coupe aussi verticale que possible.

5: Cette opération nécessite patience et vigilance (attention aux doigts !).



Alors, des briquettes, comment ?

Certains artisans, tels Mécanic Trains, Decapod, Apogée Vapeur, proposent des briquettes. Il suffit de commander, après avoir bien évalué le nombre de pièces nécessaires, faute de quoi des commandes ultérieures seraient nécessaires, occasionnant des frais de port supplémentaires toujours désagréables. Une solution particulièrement économique, mais très chronophage est de débiter les briquettes dans du profilé Evergreen référence 155 (1,5 x 2,5 mm). Les dimensions finales seront plus approximatives et l'échelle moins précisément respectée mais c'est à portée de chacun pourvu que l'on soit patient. A l'aide d'un massicot on débite des tronçons de 4 mm (**photo 2**). Préalablement à cette opération, les plus stakhanovistes auront pu marquer une face du profilé (à la lime-couteau par exemple) de telle sorte de créer deux saignées séparant la surface en trois tiers. Pour ce faire, il est préférable de tracer l'emplacement des saignées (**photo 3**). Il n'est pas nécessaire de traiter toutes les futures briquettes, mais il faudra prendre soin de faire apparaître les faces rainurées lors de l'assemblage final. Ceux qui ne disposent pas d'un massicot pourront bricoler un outillage bien commode en associant deux réglets métalliques à angle droit, l'un servant de butée pour le profilé, le second gradué étant utilisé comme appui (**photo 4**). Naturellement, tous deux sont immobilisés sur le plan de travail par du ruban adhésif. En réalité, les faces latérales des briquettes sont raccordées par un arrondi et non par une arrête vive. On évoquera ce détail en abattant les angles aussi finement et régulièrement que possible (scalpel). A mon sens cette opération quoique fastidieuse est cependant indispensable pour obtenir un réalisme suffisant (**photo 5**). ►►

GD COMBE et d'une ancre attestant l'utilisation dans la marine, mais pas seulement. Les briquettes étaient omniprésentes dans l'environnement des locomotives à vapeur, qu'il s'agisse des tenders et à fortiori des dépôts, grands ou modestes (**photo 1**). Il convenait de les utiliser avec parcimonie, car, bien qu'issues de sous produits, leur production très élaborée en faisait un combustible plus coûteux que la houille.

En modélisme...

Bien qu'il existe dans le commerce des tas de briquettes aux formes variées (PN Sud Modélisme, Régions & Compagnies,

Artitec), j'ai souhaité obtenir quelque chose de plus personnel et plus adapté au modeste dépôt de Vinycourt en terme de dimensions et d'aspect. Mon idée étant que l'on perçoive le travail, et la main de l'homme dans l'empilement des briquettes, qui, de ce fait, se doivent d'être correctement alignées tout en présentant de petits décalages caractéristiques. Il m'est vite apparu que la solution la plus simple – certainement pas la plus expéditive – est de construire le tas, briquette après briquette, comme cela se pratique en réalité quand les agents déchargent un wagon d'approvisionnement pour constituer un tas.



6: Les briques issues d'impression 3D comportent le marquage ANICHE B S sur une face et les 2 rainures facilitant leur débit de l'autre.

appropriée. Pour coller les cartons d'un niveau à l'autre une cyano liquide est préférable.

sommet de l'empilage.

9: Le tas de briquettes peint peut rester tel quel.

7: Pour fixer les empilages de briquettes une colle cyanoacrylate en gel est

8: Par endroits, comme en réalité, des étagements en escalier permettent aux agents d'accéder facilement au

10: Les marquages blancs aux angles auraient aussi pu être peints au Gesso, appréciable pour son pouvoir couvrant.



BRIQUETTES : LE FICHER 3D GRATUIT

Le fichier .stl de ces briquettes est disponible gratuitement sur notre blog, rubrique « Téléchargements ».

► On le voit, ce mode de fabrication des briquettes est plutôt laborieux... mais il est aussi très économique. Pour ma part, je l'avais mis en œuvre précédemment, mais cette fois-ci j'ai pu profiter de l'imprimante 3D de mon ami Christophe (que je remercie à nouveau) et j'ai utilisé de belles briquettes bien à l'échelle et gravées sur les deux faces. Issues d'impression, elles se présentent sous la forme d'un chapelet à dégrapper (**photo 6**).

Et le tas lui-même ?

Bien entendu, seulement les parties visibles sont en briquettes, l'intérieur du tas est en carton. J'ai trouvé dans ma réserve, un calendrier dont l'épaisseur correspond très exactement à celle des briquettes. Niveau après niveau, briquettes et cartons sont assemblés pour modeler le tas (**photo 7**). Pour ma part, j'ai voulu un stock entamé et non pas une masse parallélépipédique plutôt caractéristique des stocks disponibles dans les grands dépôts. Toutes les

briquettes reposent logiquement sur leur plus grande face, comme on le fait dans la réalité pour une meilleure stabilité. Toutefois, au-delà du huitième niveau, leur orientation diffère, à 90° de celle des précédentes. Un réglet métallique, une petite équerre facilitent les alignements. Sur le sommet, quelques briquettes manipulées ont été placées en désordre, ce seront sûrement les prochaines chargées sur un tender (**photo 8**). La finition consiste à peindre le bloc (Tamiya XF-1 noir appliqué à l'aérographe). Une fois sec, on le saupoudre de terre à décor noir de carbone ce qui procure quelques nuances (**photo 9**). J'ai

choisi d'apposer des marquages blancs aux angles sur les rangs les plus bas seulement, considérant que ces marquages n'ont pas été repeints au fur et à mesure de la consommation et du renouvellement des briquettes (**photo 10**). Un simple marqueur AK RCM034 suffit pour cette opération. Au final, ce tas d'environ 55 x 42 mm au sol et de quatorze niveaux plus ou moins complets a nécessité 900 briquettes. Ces chiffres montrent la nécessité de bien évaluer le nombre de pièces nécessaires en cas d'achat. Vous aviez peur de vous ennuyer lors des soirées d'été ? Faites comme moi, préparez vos briquettes ! ■