



Par Bruno Meyer

Un plateau à déligner

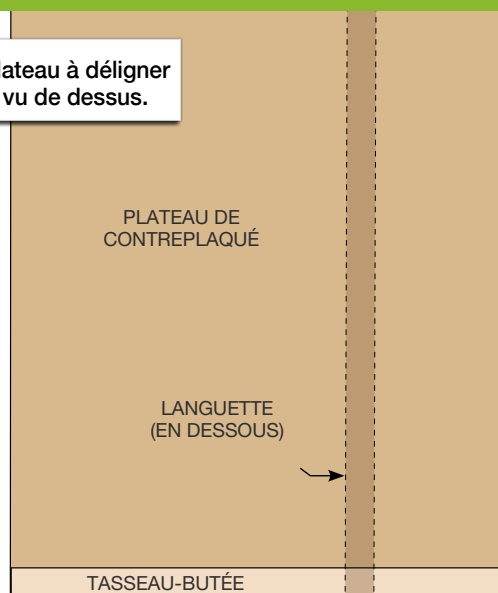
Voici un dispositif simple et vite fait, qui permet de déligner des pièces de bois brut. Rapidement, avec précision... et en toute sécurité !

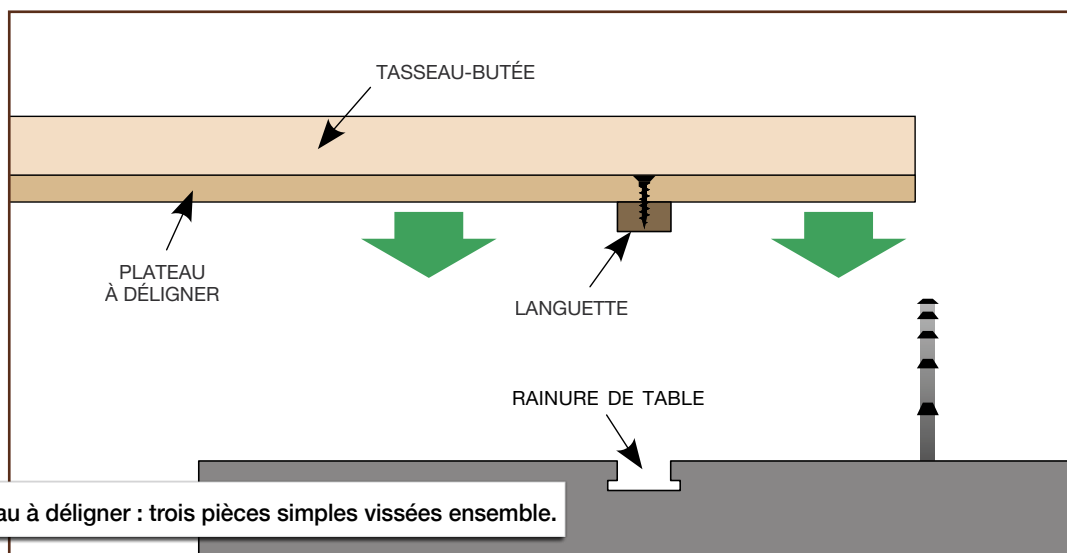
La réalisation d'un projet en bois massif commence généralement par le délignage de plateaux de bois brut. De tels plateaux ne possédant pas de chant rectiligne, il est impossible de guider ces délignages en appui contre le guide parallèle de la scie circulaire sur table. Une telle scie n'étant pas adaptée au travail à la volée (c'est-à-dire, sans guidage), on se trouve généralement contraint d'utiliser une autre technique pour réaliser ces délignages (scie à ruban, scie circulaire portable...). Toutefois, si l'on veut vraiment utiliser sa scie circulaire sur table, il existe une solution : se fabriquer un plateau de délignage. Ce dispositif rend l'opération efficace et sans danger, et il est très simple : trois pièces seulement !

PIÈCE 1 : LE PLATEAU DE CONTREPLAQUÉ

Cette pièce est la plus grande de l'ensemble. J'ai fait la mienne en contreplaqué de 10 mm d'épaisseur. La faire en MDF serait possible et

Plateau à déligner
vu de dessus.





moins coûteux, mais le dispositif est souvent mené à rude épreuve, surtout en ce qui concerne les coins : le contreplaqué est plus résistant.

Longueur : il est tentant de faire cette pièce bien longue, pour pouvoir l'utiliser avec des pièces longues. Un plateau long permet de garder plus facilement son centre de gravité au-dessus de la table, lui évitant de basculer. Il serait aussi plus facile de le soutenir à l'avant avec une servante à rouleau pour déligner des pièces longues. Mais un plateau long serait aussi plus encombrant. Je dirais qu'une longueur raisonnable se situe entre 1,5 et 2 fois celle de la table.

Largeur : en principe, les pièces à déligner ne seront jamais très larges. Mais le plateau a d'autres usages qui peuvent nécessiter d'avoir un peu de largeur pour procurer un soutien à la pièce travaillée. D'un autre côté, un plateau très large est moins stable, plus difficile à ranger et plus coûteux. Un bon compromis est la largeur de la partie gauche de la table + 100 mm. Ajoutez encore une petite marge de 10 à 20 mm... vous verrez bientôt pourquoi.

PIÈCE 2 : LA LANGUETTE

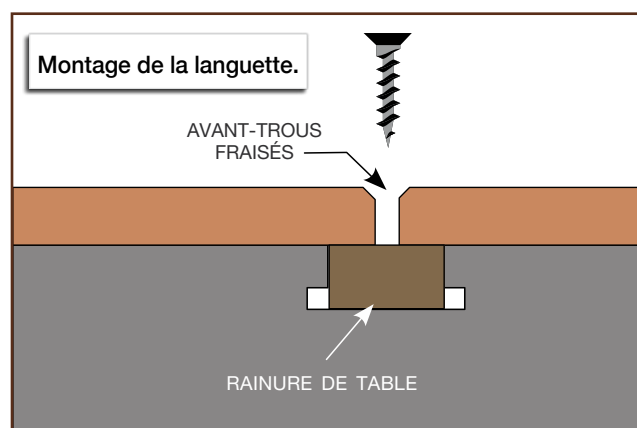
La languette est une pièce aussi longue que le plateau, et de section telle qu'elle tienne juste dans la rainure de table et coulisse dedans sans jeu (en fait, il en faut un petit peu : disons 0,2 mm). Elle peut être réalisée en bois dur, ou en contreplaqué si vous en avez de l'épaisseur correspondant à la profondeur de la rainure de votre table. J'ai fait la mienne de section rectangulaire, alors que la rainure de table a une section en T qui a pour fonction d'empêcher la sortie du guide d'onglet. Faire une languette en T, serait-ce une bonne idée ? Ce serait un supplément de travail, certes, mais ce n'est pas le plus gros inconvénient ! Une telle languette complique la manipulation, car elle doit être enfilée dans la table par une extrémité, et non pas seulement posée. Elle serait également relativement fragile, elle pourrait par exemple

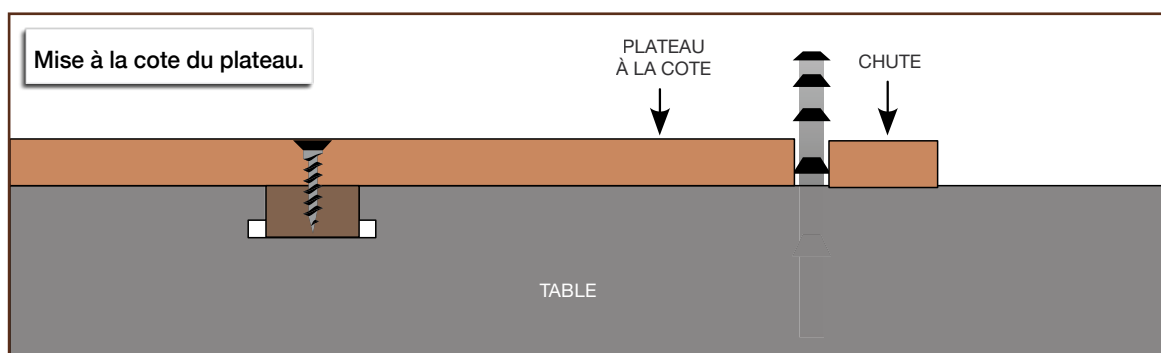
casser si le plateau était trop chargé et trop sorti. Bien que cela soit possible, je vous déconseille donc cette solution : les montages les plus simples sont souvent les meilleurs !

LE MONTAGE

Fixation de la languette sur le plateau :

- Sur la face inférieure du plateau, tracez l'emplacement de la languette, de façon que le plateau soit légèrement trop large et recouvre l'emplacement de la lame de scie de 10 à 20 mm. Tracez un axe central sur l'emplacement de la languette, et percez des avant-trous de vissage en $\varnothing 3$ mm : un à chaque extrémité, à 20 mm du bord, puis un tous les 100 mm.
- Retournez le plateau et fraisez les trous, de façon que les têtes de vis ne dépassent pas.
- Serrez la languette en place avec deux petites presses, et vissez aux deux extrémités. Quelles vis ? Elles ne doivent pas dépasser sous la languette (j'ai utilisé des vis de $\varnothing 3 \times 16$ mm).
- Posez le plateau à sa place sur la scie, languette dans la rainure de table, ce qui nécessite de rentrer la scie sous la table (cape de protection démontée).
- Terminez le vissage. De cette façon, la languette sera droite.





PIÈCE 3 : TASSEAU BUTÉE

Les plateaux à déligner seront placés en butée contre cette pièce, montée à l'extrémité arrière du plateau. Préparez-la de longueur supérieure de 100 mm à la largeur du plateau. Section : autour de 50 x 22 mm. Tracez d'abord son emplacement sur le plateau. Soignez bien l'équerrage de ce tracé, vous ne regretterez pas cet effort.

Le montage se fait comme pour la languette, par vissage à travers le contreplaqué, mais avec des vis plus grosses et plus longues. Percez et fraisez des avant-trous dans le contreplaqué. Attention de ne pas poser de vis à proximité de la ligne de coupe ! Par prudence, vous pouvez ne pas visser tout de suite la vis la plus à droite.

MISE À LA COTE

Le plateau est trop large, mais ça ne va pas durer. Montez une lame à denture fine, et réglez la hauteur pour scier plateau et tasseau-butée. Démarrez, et rentrez le bout avant de la languette dans la rainure. Avancez. La lame attaque le plateau. Finissez le sciage avec le tasseau-butée.

Ce faisant, vous avez matérialisé la ligne de coupe sur le plateau (voir schéma ci-dessus). C'est un repère important.

FINITIONS

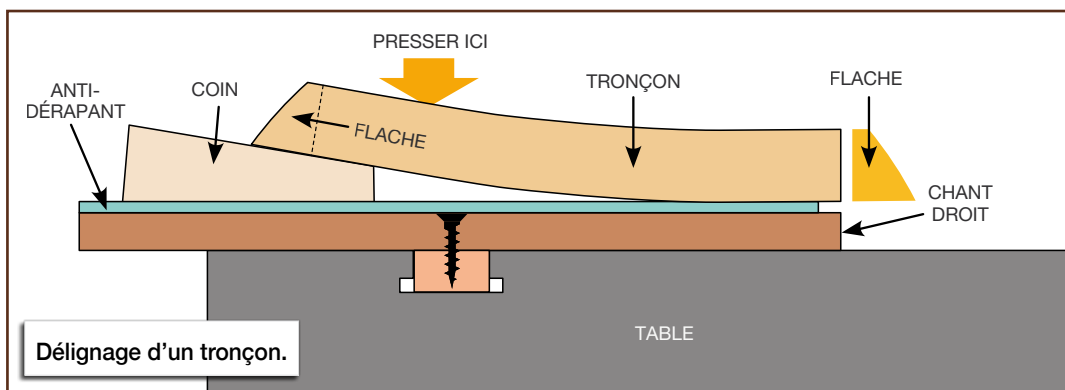
Certaines parties du plateau doivent être glissantes, et d'autres non. Passez la languette à la paraffine : bougie et décapeur thermique. Fartez également le dessous du plateau. La partie supérieure du plateau doit au contraire être antidérapante. J'ai pour cela collé dessus des bandes de tapis antidérapant avec du mastic-colle polyuréthane en cartouche. Il est aussi possible de les agraffer.

UTILISATION EN DÉLIGNAGE

Vous débitez les pièces pour un projet à partir de plateaux bruts de scierie. Vous avez tracé les ébauches de pièces sur les plateaux, et les avez tronçonnés à la scie circulaire portable. Reste à déligner :

- Brossez scrupuleusement les tronçons à la brosse dure. Vous économiserez ainsi l'affûtage de la lame : la poussière que vous décollez ne contient pas que du bois !





- Montez une lame de débit.
 - Démarrez.
 - Reculez le plateau, de façon à avoir assez de place devant la lame pour poser un tronçon à déligner. Prévoyez si nécessaire une servante à rouleau devant la scie, pour supporter le poids du plateau et la pièce à scier en porte-à-faux.
 - Posez un tronçon tracé contre le tasseau-butée en alignant à l'œil le trait de coupe tracé au crayon et le bord du plateau.
 - De la main droite, pressez le bois sur le plateau à l'aide d'un poussoir quelconque.
 - De la main gauche, poussez le plateau : le tronçon sera scié à ras du trait de coupe.
- Vous pouvez ainsi scier tous les traits de coupe, l'un après l'autre.

Remarques :

- Une fois la flache éliminée (flache = chant irrégulier d'un plateau de bois brut), les tronçons ont leurs deux chants droits. Vous pouvez alors vous passer du plateau, et finir le travail en sciant au guide. Avantages : garantie de largeur constante, moins de tracé, moins de sciage de pièces étroites au plateau à déligner et donc moins de danger.
- Les tronçons de plateaux secs sont souvent tuilés. Faites en sorte de privilégier le contact

pièce/plateau à proximité de la lame, quitte à lever le côté gauche de la pièce.

- Pour stabiliser une pièce tuilée, vous pouvez la caler à sa gauche avec un coin de bois. Gardez à portée de main une petite collection de coins à angles variés.

AUTRES UTILISATIONS

Avec le plateau à déligner présenté dans cet article, vous pouvez faire autre chose que du débit :

Tronçonnage de finition : pour mettre une pièce à sa longueur finale. Commencez par remplacer la lame de débit par une lame de finition.

Puis alignez le trait de coupe avec l'extrémité du tasseau-butée. La coupe sera automatiquement à ras du trait. En fait, à l'usage, à force d'être frôlé par la lame, le tasseau-butée finit par « s'user » et perdre du coup en précision. Il faut donc penser à le remplacer de temps en temps, dès que vous constatez une perte de précision. Ce n'est pas une grosse affaire... à condition bien sûr de ne pas l'avoir collé !

Sciage de panneaux : le plateau à déligner peut aussi être utile pour scier à la cote des panneaux de contreplaqué, MDF ou même des panneaux de bois massif, s'ils ne sont pas trop grands. L'équerrage obtenu sera aussi précis que celui avec lequel vous aurez monté le tasseau-butée. ■

