



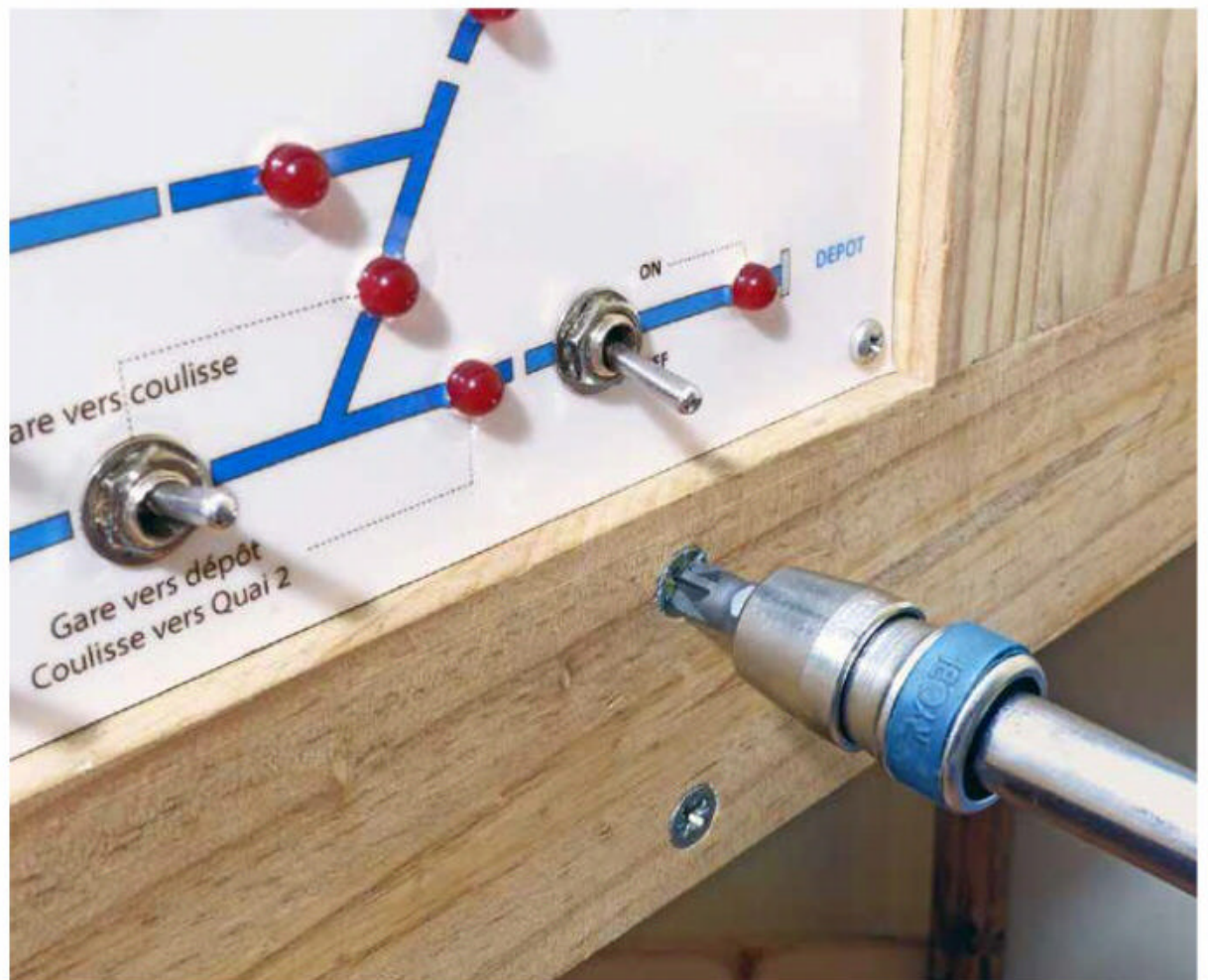
Bien choisir ses vis

ÉCHELLE H0

Que ce soit pour assembler la structure de nos réseaux miniatures ou pour fixer les accessoires, nous faisons souvent appel à des vis, qui peuvent avoir des caractéristiques différentes. Voici quelques conseils pour choisir celles qui sont les plus adaptées à nos besoins. ■

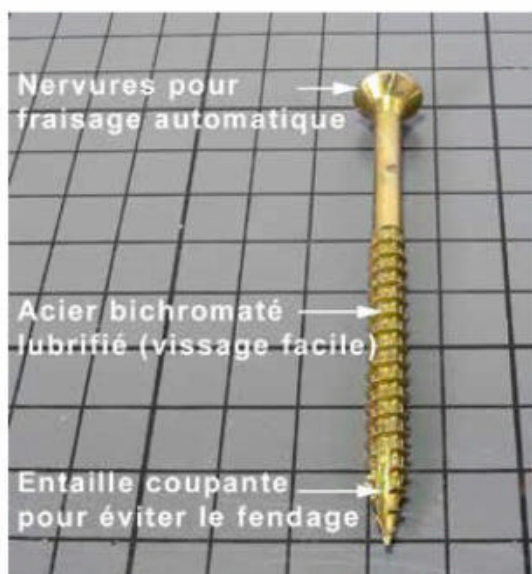
Ce qu'il nous faut

- Vis (marque Rocket par exemple)
- Embouts adaptés à l'empreinte de la vis (coffret Ryobi par exemple)
- Manche de tournevis compatible avec les embouts
- Visseuse sans fil (facultatif).



Fixation des tasseaux de la structure d'un réseau (vis Pozidriv)

Quelles caractéristiques pour une vis ?



1

Principales caractéristiques d'une vis. Suivant la marque et le modèle, certaines spécificités peuvent être détaillées ou pas.



2

Un ensemble d'embouts pour visser les empreintes courantes : fendue, croix (Phillips ou Pozidriv), étoile (Torx) ainsi que les profils moins standards.

Choisir une empreinte de tête de vis



3
Vis fendue : elle ne permet pas un couple de serrage élevé et s'avère peu pratique lors du vissage car l'embout du tournevis doit être bien perpendiculaire à la tête. Elle est plutôt à réserver aux petits montages électroniques (ici le bornier d'un moteur MTP1).



4
Croix Phillips (PH) : amélioration de la vis à tête fendue, l'embout du tournevis tient plus facilement dans la vis et le couple de serrage est plus élevé. Elle peut être utilisée aussi bien pour les montages de menuiserie que pour la fixation d'accessoires. Ici une agrafe Viessmann et sa vis (embout n°2).



5
La vis Pozidriv (PZ) est plus performante que le modèle Phillips. Elle laisse moins échapper l'embout de vissage, facilite la manipulation et réduit ainsi l'effort nécessaire pour la fixation.



6
Une vis Torx a une empreinte qui ressemble à une étoile à six branches. L'embout est bloqué par cette empreinte et ne peut pas glisser, même s'il n'est pas parfaitement en face de la vis lors de la fixation.



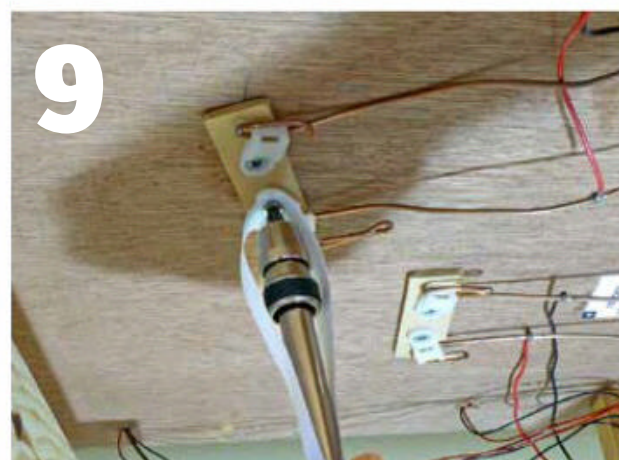
7
Il est indispensable que l'embout corresponde au même type que la tête de vis à serrer. Pour éviter une erreur, il faut se référer aux spécifications inscrites sur la boîte. Ici un embout n°2 pour vis Pozidriv (PZ2).



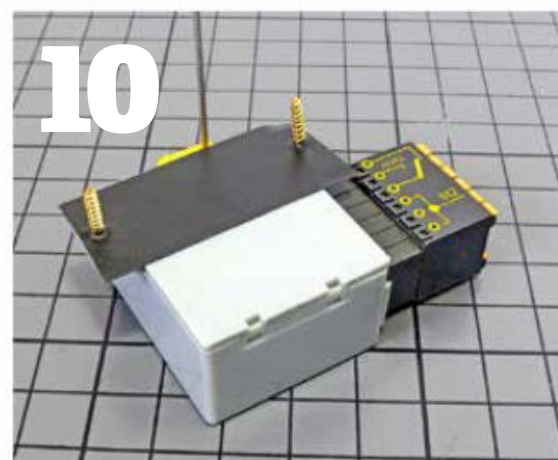
8
Les vis Rocket ont sous leur tête des nervures qui permettent un fraisage automatique du support lors du vissage. Fraiser le trou avant la pose de la vis n'est plus nécessaire.

Pour la construction de la structure d'un réseau ou pour fixer les éléments additionnels (moteur d'aiguille par exemple), il est nécessaire d'utiliser des vis qui permettent une pénétration facile dans le bois, sans risque de fendage, avec la possibilité d'un couple élevé si besoin. Mon choix s'est porté sur les vis en acier, bichromatées, avec empreinte en étoile Torx de la marque Rocket.

Deux astuces pour ne «pas prendre les vis sur la tête»



9
La vis traverse un coupon de papier (largeur 15 mm) ce qui permet de la plaquer sur l'embout du tournevis. Après avoir vissé la vis au trois-quarts de sa longueur, déchirer le papier et terminer le vissage.



10
Ajouter une section d'adhésif au dos d'un moteur d'aiguille permet de maintenir de petites vis. Celles-ci ne tombent pas le temps de l'installation du moteur sous la plateforme de roulement.